ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Общество с ограниченной ответственностью “Химбалт”

ИНН 7811145377; КПП 781101001; ОГРН 1037825060503
Фактический адрес: Россия, 115516, г.Москва, ул. Тимуровская, 7
Фактический адрес: Россия, 197375, г.Санкт-Петербург, ул. Репищева, 20
Юр./почтовый адрес: Россия, 193168, г. Санкт-Петербург, ул.Антонова-Овсеенко, д.9/2, оф. 217
Тел.: +7(812)326-07-07; +7(499)344-07-07;
www.ASPRO-RUS.RU, E-mail: info@aspro-rus.ru

Коммерческое предложение от 15.05.24

Пневматический аппарат для покраски ASPRO-45:1. арт.102921

Цена 1 шт. С НДС(20%), руб. **289 000**

Характеристики

Артикул	102921
Модель	ASPRO-45:1®
Устройство насоса	Поршневой
Макс.давление, Бар	292
Произв-ть, л/мин	10.8
Макс. сопло, дюйм	0.039
Вес нетто, кг	104
Вес брутто, кг	120
Размер, см	120x80x65

Комплектация

- Аппарат окрасочный ASPRO-45:1;
- Шланг окрасочный высокого давления 3/8"x15 м;
- Шланг окрасочный высокого давления - "поводок" 1/4"x1,5м;
- Соединение шлангов - переходник 1/4"x3/8";

- Пистолет-краскопульт с соплодержателем и соплом;
- Масло для смазки поршневого насоса.

Описание

Пневматический аппарат для покраски ASPRO 45:1

Поршневой окрасочный аппарат высокого давления с приводом от сжатого воздуха применяется для нанесения ЛКМ методом безвоздушного распыления.

Поршневой насос высокого давления окрасочного аппарата приводится в действие воздушным мотором, потребляющим сжатый воздух от передвижного компрессора или линии сжатого воздуха при стационарной работе на производственном предприятии.

Максимальный объем потребляемого аппаратом сжатым воздухом составляет 1,3 $м^3$/мин.

В первую очередь, окрасочный аппарат ASPRO 45:1 применяется для осуществления окрасочных работ индустриальными ЛКМ, требующими высокого рабочего давления. Кроме того, аппараты используются для промышленной покраски, характеризующейся длительными и непрерывными периодами работы, например, на производствах металлоконструкций, судоремонте и судостроении, покраска изделий при крупносерийном производстве.

Поскольку окрасочный аппарат ASPRO 45:1 способен создавать высокое давление в системе - до 292 Бар, его применение целесообразно при покраске с использованием большой длины шлангов, а именно: покраска мостов и эстакад, покраска дымовых труб, покраска фасадов многоэтажных домов и т.п.

Принцип работы.

Шток пневматического двигателя ASPRO 45:1 имеет механическую связь со штоком поршневого насоса высокого давления, распыляющий ЛКМ методом безвоздушного распыления.

Для работы пневматического двигателя необходим сжатый воздух подаваемый передвижным компрессором, в случае мобильного использования, или от линии сжатого воздуха, имеющейся на производстве, в случае стационарного использования.

Пневматический двигатель потребляет до 1,3 м3/мин сжатого воздуха при давлении не менее 3 Бар.

В процессе поступления сжатого воздуха в цилиндр пневматического двигателя происходит его расширение, в результате которого оказывается давление на поршень пневматического двигателя, имеющего механическую связь со штоком поршневого насоса высокого давления. Таким образом, происходит перемещение поршня безвоздушного насоса.

Поршневой насос высокого давления, имеет принцип работы, аналогичный всем поршневым насосам для безвоздушного распыления с одной особенностью: давление, создаваемое насосом, характеризуется коэффициентом усиления или передаточным соотношением. В данном случае, оно соответствует 45:1. Это означает, что давление ЛКМ, созданное насосом, будет в 45 раз больше, чем давление сжатого воздуха поступившего в цилиндр пневмодвигателя.

Например, при поступлении сжатого воздуха давлением 4 Бар и достаточного объема, давление ЛКМ на выходе из насоса будет 45х4=180 Бар.

Следует отметить, что давление материала перед соплом будет отличаться от давления на выходе из насоса. Оно будет меньше. На падение рабочего давления будут оказывать влияние следующие факторы:

- Длина окрасочного шланга;
- Диаметр окрасочного шланга;
- Физические характеристики распыляемого ЛКМ (вязкость, плотность, температура и.т.п);
- Диаметр используемого сопла.

Учитываю перечисленные факторы, можно понять, что при определенных видах работ, использование окрасочного аппарата с электроприводом и максимальным давлением 230 Бар невозможно.

В этих случаях необходимо использование аппарата с высоким рабочим давлением – ASPRO 45:1

Область применения:

- Судостроительные верфи
- Производство контейнеров
- Вагоностроение, производство и ремонт
- Нанесение антикоррозионных покрытий на внутренние и внешние поверхности труб.
- Производство и ремонт морских нефтяных платформы

- Строительство и ремонт мостов
- Строительство и ремонт конструкций в атомной энергетике
- Антикоррозионная защита металлоконструкций

Особенности и преимущества

- Высокая производительность и высокое давление для распыления высоковязких материалов;
- Надежный воздушный мотор обеспечивает высокую эффективность даже при низких давления воздуха на входе;
- Большой ресурс работы поршневого насоса. Применение нержавеющей стали в конструкции насоса;
- Дифференциальный поршневой насос большого объема обеспечивает равномерную подачу жидкости и возможность использования шлангов высокого давления большой длины.

Доставка

Обработка Вашего заказа начинается сразу же после его поступления. Доставка выполняется ежедневно в рабочие дни с 09:00 до 16:00 часов. Товары, заказанные Вами в субботу и воскресенье, доставляют в понедельник. Время осуществления доставки заказа зависит от времени размещения заказа и наличия товара на складе, и своевременной оплаты. Если заказ подтвержден менеджером Службы доставки до 15:00, товар может быть доставлен на следующий рабочий день. Если заказ подтвержден менеджером Службы доставки после 15:00, товар может быть доставлен через день после подтверждения. Вы также можете указать любое другое удобное время доставки, и покупка будет доставлена в удобное для Вас время. Иное время доставки, а также время доставки в населенные пункты области определяются по договоренности с клиентом.

Наличие в городах:

Санкт-Петербург, ул. Репищева 20 - 2 шт.

Кемерово, Советский проспект 5 - 1 шт.

Оплата

Для юр.лиц - Безналичная оплата с учетом НДС 20% и предоставлением всех бухгалтерских документов согласно НК РФ.

Северо-Западный банк ПАО «Сбербанк России» г. Санкт-Петербург; БИК 044030653; к/с 30101810500000000653, р/с 40702810555100001249

Для физ.лиц - квитанция Сбербанка или оплата банковскими картами.

Директор А. Н. Парфеев